



Certificato numero: 12 R

Certificate number

Si certifica che la Società
We hereby certify that the Company

MOVINTER S.R.L.

Unità operativa / Branch

CORSO STALINGRADO, 50 - 17014 CAIRO MONTENOTTE (SV)

E' certificata per la saldatura al livello / Is certified for welding under certification level

CL1

in accordo a UNI EN 15085-2 / according to EN 15085 - 2 .

Campo di applicazione / Field of application :

Componenti per la struttura telaio, strutture di supporto per attrezzature esterne, sistemi di tubazioni per impianti. Manutenzione di rotabili.

Parts of underframe, supporting frames for external equipment, pressurized pipes. Rolling stock maintenance.

La presente certificazione è conforme alle linee guida ANSF per il riconoscimento degli Organismi di Certificazione delle Aziende che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085.

This certification is according to the ANSF guidelines for the accreditation of Certification Bodies for Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima emissione / First issue 11/06/2009

Emissione corrente / Current issue 17/05/2019

Data di scadenza / Expiry date 04/06/2021

**L' Organo
Deliberante**

Dott. Ing. Paolo Picollo

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Stefano Morra



PRD n° 021B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.
This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.

IIS CERT S.r.l. Lungobisagno Istria 29 R - 16141 GENOVA - www.iiscert.it
Corporate Governance Istituto Italiano della Saldatura



Allegato al CERTIFICATO N. 12 R

Annex to Certificate No.

Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
135	1.2 to 2.2	3÷20	--	BW
135	1.2 to 2.2	3÷24	--	FW
141	8.1	3÷6	>=13	FW Automatic
141	8.1	1,28÷1,76	14÷28	BW
135	8.1	1,6÷16	--	BW
111	8.1	3÷4	30÷120	BW
131	23.1	3÷40	--	BW
131	23.1	6÷40	--	FW
141	23.1	2÷3	--	FW
141	23.1	1,5÷6	--	BW
141	1.2	1,5÷4	--	FW
135 (CMT)	8.1	1,5÷3	--	FW
135 (CMT)	8.1	1,5÷2,6	--	BW
141+111	8.1	3÷7,82	>=30	BW
141	1.2	1,5÷2,6	--	BW
141	8.1	1,4÷2	--	BW
141	8.1	2÷2,6	16,85÷70,2	BW
141	8.1	1,05÷3	7÷28	FW
141	8.1	3÷6	16,85÷70,2	FW
21	8.1	2÷2,5	--	LJ
21	8.1	1,2÷3	--	LJ
21	8.1	1,2÷1,2	--	LJ
21	8.1	1,5÷2,5	--	LJ
21	8.1	2,5÷3	--	LJ
141	8.1	3÷6	--	FW
135	8.1	4÷9,6	--	FW
135	1.2	3÷10	>=30	BW
135	1.1	2÷2,4	>=25	BW
135	1.2 to 2.2	1,4÷3,6	>=25	FW tube plate
135	2.2	3÷50	--	BW
135	2.2	>= 5	--	FW

*EN ISO 4063

** CEN ISO / TR 15608

Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
BOAGNO Federico	RWC	A	IWT
CASTAGNINI Andrea	DWC	A	IWT
PERA Luca	DWC	A	IWE
CHIARAMONTI DARIO	DWC	C	IWE

Prima emissione / First issue

11/06/2009

Emissione corrente / Current issue

17/05/2019

Data di scadenza / Expiry date

04/06/2021

L' Organo
Deliberante

Dott. Ing. Paolo Picollo

Il Direttore Tecnico
IIS CERT

Dott. Ing. Stefano Morra

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.
This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.